A2R

Schwimmschlamm-sauger

1,5KW

A2R mit Saugmaul

In Schwimmkörper eingebaute A2R

Produktinformation

Schwimmschlammsauger Typ: *A2R-1,5kW-400V-50Hz*

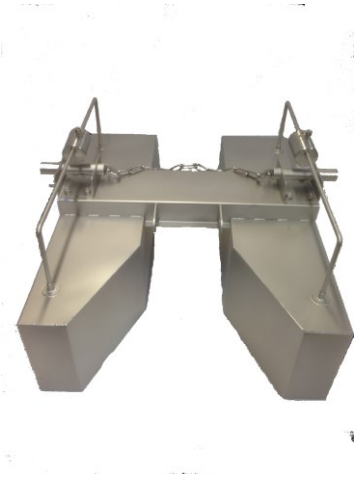
Bestimmungsgemäße Verwendung:

Absaugen von an der Oberfläche befindlichem Schwimmschlamm aus Systembehältern einer Lackieranlage.
Einsatz des Aggregates nur außerhalb von explosionsgefährdeten Bereichen.

© 2018 Ingenieurbüro Bauer + Partner GmbH

1.1 Verfahrensablauf, Kurzbeschreibung

Aus dem Systemtank wird mit dem Aggregat an der Flüssigkeitsoberfläche der anfallende Schwimmschlamm abgesaugt und in den nachfolgenden Abscheidebehälter gefördert. Das Saugmaul der Pumpe wurde speziell für diesen Anwendungsbereich konzipiert und entwickelt. Durch Maßnahmen an Design, Formgebung und Materialauswahl werden hervorragende strömungstechnische Ergebnisse erzielt.



Technische Daten

Abmessungen:	*siehe Zeichnung Nr. 10 267-05*
Einbaulage:	*siehe Zeichnung Nr.: 10 539-00*
Gewicht:	*ca. 80 kg*
Förderhöhe:	*gemäß Kennlinie*
Fördermedium:	*Lackwasser, Schwimmschlamm*
Dichte:	*ca. 1000 kg/m³*
Temperatur:	*ca. 40 °C*
Förderstrom$_{max}$.:	*30 m³/h*
Förderstrom$_{min}$.:	*12 m³/h*
Förderhöhe:	*gemäß Kennlinie*
Drehzahl:	*2730 1/Min.*
Kugeldurchgang:	*50 mm*
Motorleistung:	*1,8 kW*
Spannung:	*400 V*
Frequenz:	*50 Hz*
Wicklungsschutz:	*Bi-metallic switch*

Ausführung:

Bauart:	*Unterwassermotorpumpe mit druckwasserdichtem, kurzfristig trockenlauffähigem Motor.*	
Anschluß:	*Saugseite:*	*2" Innengewinde*
	Druckseite:	*2" Innengewinde*
Laufrad:	*Schraubenzentrifugalrad, offen*	
Gleitringdichtung:	*Doppelt, Tandemausführung, in Ölbad laufend*	
Lagerung:	*Rillenkugellager*	

© 2018 Ingenieurbüro Bauer + Partner GmbH

Werkstoffe:

Standardmäßig eingebaut:

Pumpengehäuse:	*1.4581*	
Laufrad:	*1.4581*	
Eintrittskonus:	*1.4581*	
Elastomere:	*Perbunan*	
Gleitringdichtung:	*Produktseite:*	*Wolframkarbid/Siliziumkarbid*
	Motorseite:	*Kohle/Keramik*

Weitere Werkstoffe auf Anfrage!

2.Elektrischer Anschluss

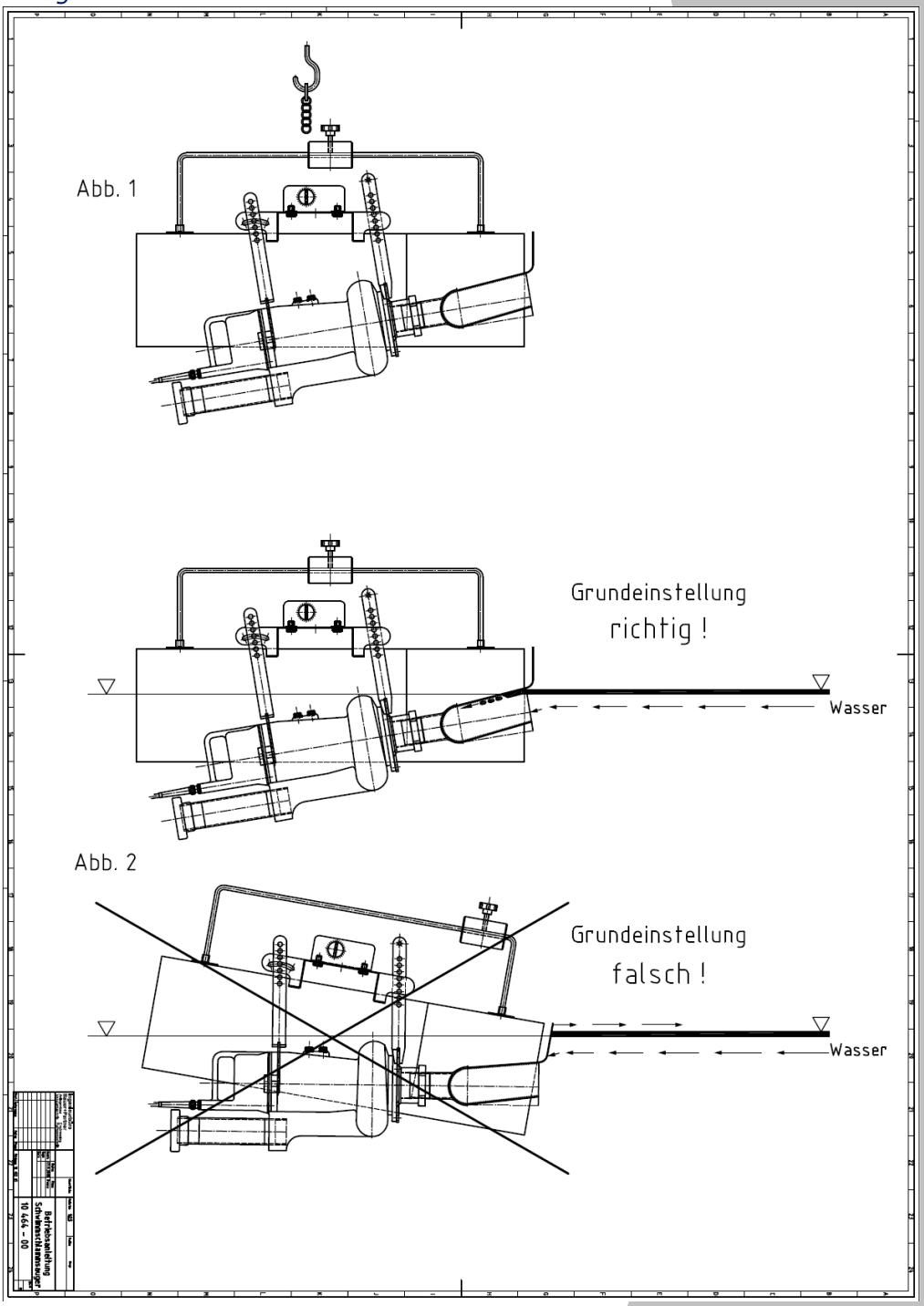
Strom:	*Drehstrom*
Spannung:	*400V*
Frequenz:	*50 Hz*
Leistung:	*1,5 kW*
Anschlussleistung:	*1,8 kW*
Nennstrom (380-420V):	*3,6 A*
Anlaufstrom:	*5,4 x Nennstrom*
cos φ:	*0,84*
Drehzahl:	*2850 1/Min*
Kabel:	*10 m, 7 x 1,5mm^2, PURWIL*
Wicklungsüberwachung:	*Bi-metallic switch*

Betriebsstoffe:

Dichtungsöl:	*0,4 l*

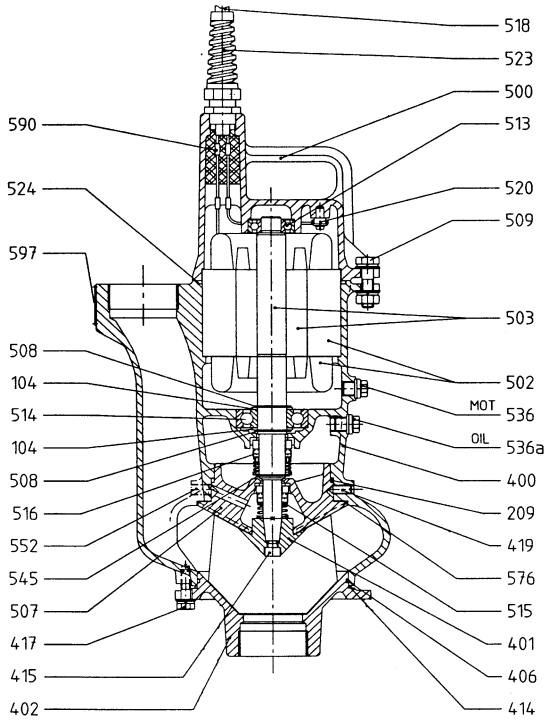
© 2018 Ingenieurbüro Bauer + Partner GmbH

Einbaulage:



© 2018 Ingenieurbüro Bauer + Partner GmbH

SCHNITTBILD UND POSITIONSLISTE



Pos.	Beschreibung	Code	Pos.	Beschreibung	Code
104	Stützscheibe	8RS	509	Befestigung 400-500	8BS
209	0-Ring	8DO	513	Lager Kabelseite	8LW
400	Gehäuse	4G1	514	Lager P.S.	8LW
401	Laufrad	411	515	Mech. Dichtung P.S.	8DM
402	Saugdeckel	421	516	Mech. Dichtung M.S.	8DM
406	0-Ring	8DO	518	Kabel	5EK *
414	Distanzring	441	520	Befestigung für Erdanschlusskabel	8EA
415	Frontschraube	4B5	523	Kabeleinführung kompl.	5EE*
417	Befestigung	8BS	524	0-Ring zu 500	8DO
419	Gewindestift	8FG	536	Verschlussschraube	8FV
500	Motordeckel kompl.mit Kabeldeckel	5DM *	545	Seegerring zu 516	8RF
502	Wicklung	5ES	552	Stopfen für Spülwasseranschluss	8FO
503	Welle mit Rotor	8ER	576	schälbare Folie	8PS
507	Mech. Dichtteil	5GD	590	Kabelklemme	5EV *
508	Seegerring zu 514	8RF	597	Typenschild	

* = montiert (Kabelset)

Weitere Informationen unter:

Ingenieurbüro Bauer + Partner GmbH
Maybachstraße 11
73274 Notzingen

Tel: +49 7021 73515-90
Fax: +49 7021 73515-99
Email: info@ingbuero-bauer.de
Web: www.ingbuero-bauer.de

© 2018 Ingenieurbüro Bauer + Partner GmbH